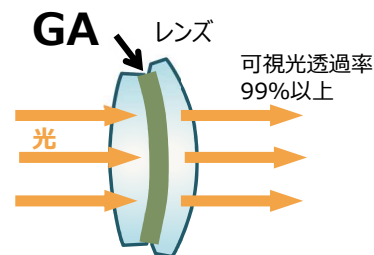


透明性が要求される光学用ガラス部品
などの接着に最適な2液硬化型の接着剤



特徴

- 高い透過性（可視光透過率99%以上）
- 可とう性があり急激な温度変化にも耐える
- 光軸合わせや気泡出しなどが容易
- 耐溶剤性に優れる

<主な適用範囲>

モーター等のコイル部への含浸接着
光学ガラス部品の接着/金属セラミック等の接着
IC・磁気ヘッド等の電子部品の封止接着
光電素子の受光面のシーリング・充填 など

◆製品構成◆

| | | GA-R-1 | GA-H-1 |
|---------------|-----|------------------------|-------------------------|
| 概要 | | 主剤 | 硬化剤 |
| 主成分 | | 特殊変性I [®] 杉樹脂 | 変性脂肪族 [®] リアミン |
| 外観 | | 無色透明液体 | 淡黄色透明液体 |
| 粘度 [mPa·s] | 混合前 | 200 ~ 400 | 4.5 ~ 10.5 |
| | 混合後 | > 200 | |

◆使用方法◆

[推奨混合比]

GA-R-1 : GA-H-1 = 5 : 1 ※重量混合比

[ポットライフ] 1.5~2 時間 (22℃)

[推奨硬化時間] 常温 24時間 / 60℃ 3時間

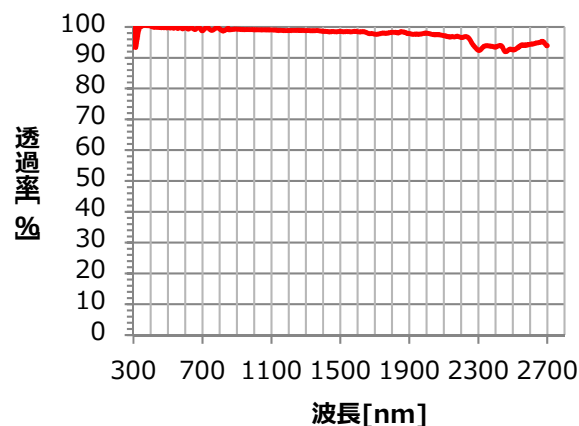
[推奨泡抜き方法] 遠心脱泡

◆性能◆ [混合条件] 主剤 : 硬化剤 = 5 : 1 [乾燥条件] 常温24時間以上

| 評価項目 | 評価結果 | |
|---|--------------|-------|
| 透過率 | 右図参照 | |
| へイズ*1 [%] | 0.1 以下 | |
| 屈折率 | 1.56 | |
| 吸水性*2 [%] | 2.3 | |
| 引張せん断 接着強度*3 [N/mm ²] | 34.8 | |
| 硬化収縮率*4 [%] | 5.9 | |
| 線膨張係数 [10 ⁻⁶ /K] | -20℃~-10℃ | 63.9 |
| | 20℃~30℃ | 94.1 |
| | 70℃~80℃ | 216.0 |
| 塗膜硬度[°] | ショアA | 94.4 |
| | ショアD | 71.2 |
| 耐溶剤性*5 | 剥がれ・退色等 異常なし | |

GA透過率

(膜厚 20μm / 基板 PET film)



- ★1 : 測定波長 380-780nm
- ★2 : 37℃温水に15日間浸漬後の体積変化率
- ★3 : 被着体S45C (機械構造用炭素鋼)
- ★4 : ビクメーター法
- ★5 : 水、メタノール、トルエン、MEK超音波洗浄後熱衝撃試験